



PREFEITURA MUNICIPAL DE OURO FINO/MG

AV. CYRO GONCALVES, Nº 173

CNPJ: 18671271/0001-34

Lista de Produtos com Preço Médio

Página 1 de 1

Licitação: 000045/22 PREGÃO PRESENCIAL

Item	Código	Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade	Valor Médio	Valor Total
1	343.000.012	CONJUNTO COLETIVO INFANTIL CONJUNTO INFANTIL DE 6 LUGARES, SEIS MESAS E SEIS CADEIRAS - ESPECIFICACOES: * Mesa em formato trapézio, possibilitando a formação de círculos com 6 mesas, 6 cadeiras e uma mesa central, para uso coletivo, tampo de cada mesa confeccionado em resina termoplástica ABS medindo no mínimo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. * Estrutura do tampo da mesa formado por 3 tubos em aço industrial retangulares medindo 30mm x 20mm e um tubo oblongo medindo 30mm x 16mm. * Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. * Estrutura da mesa formada por duas colunas laterais paralelas em tubo de aço industrial em formato oblongular medindo 20mm x 48mm unindo a estrutura da base do tampo aos pés. * Base dos pes em tubos oblongos medindo 20mm x 48mm com espessura de 1.5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800mm. * Ponteiros arqueadas antiderrapante envolvendo totalmente as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm e 100mm x 53mm com tolerância de +/- 2mm, fabricadas em polipropileno virgem e presa a estrutura por meios de parafusos. * Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico. Assento com no mínimo 340mm x 340mm, altura assento/chao entre 340mm e 350mm, presos por parafusos. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por parafusos, interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. * Estrutura reforçada com 2 colunas laterais e pés em material plástico evitando corrosão e desgaste. * Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo medindo no mínimo 16mm x 30mm com espessura aproximada de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. * Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banho químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG. * Mesa central sextavada, injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 3 parafusos invisíveis, cada lado medindo aproximadamente 235mm. Tampa injetada em resina plastica na cor bege, com sete cavidades permitindo a divisao dos materiais, sendo 6 cavidades com porta copos cada. * Estrutura composta por 3 tubos de aço industrial 7/8, formando os pes. Estrutura fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos quimicos, ligados por solda MIG e pintados através do sistema epoxi pó na cor branca. * Para assinatura do contrato a empresa vencedora deverá apresentar: - Laudo emitido por laboratorio quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com o mínimo 700micros, tubo reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliario a ser comercializado, assim atendendo ao requisito 4.3.13.1 da NBR 14006/2008. - Laudo emitido por laboratorio quanto a resistencia a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratorio, no mínimo 1400horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliario a ser comercializado, assim atendendo ao requisito 4.3.13.1 da NBR14006/2008. - Laudo emitido por laboratório quando a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400hoas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado, assim atendendo ao requisito 4.3.13.1 da NBR 14006/2008. - Laudo emitido por laboratório quanto a exposição ao dióxido de enxofre NBR 8096/83, emitido por laboratório, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda. - Relatório de ensaio de determinação de teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme lei federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliarias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares . - Laudo de ensaio ASTM D2794-93 da resistencia de revestimento organicos aos efeitos da deformação rápida. - Laudo conforme NBR 9209:1986 ensaio para determinação da massa de fosfato; - Ensaio de medição não destrutiva de espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base ferrosa conforme ASTM D7091:2013; - Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila); - Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestandoa rsistencia ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno - ABS, com resistencia minima ao impacto de 150j/m. - Laudo emitido por laboratorio quanto a resistencia a flexibilidade do assento e encosto em resina plastica. Total ->	CJ	30	3.800,00	114.000,00