



PREFEITURA MUNICIPAL DE OURO FINO/MG

AV. CYRO GONCALVES, Nº 173

CNPJ: 18671271/0001-34

Lista de Produtos com Preço Médio

Página 1 de 3

Licitação: 000307/21 PREGÃO PRESENCIAL

Item	Código	Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade	Valor Médio	Valor Total
------	--------	------------------------------	---------	------------	-------------	-------------

1	343.000.012	CONJUNTO COLETIVO INFANTIL	CJ	34	6.944,00	236.096,00
---	-------------	----------------------------	----	----	----------	------------

- COMPOSTO DE 6 MESAS, 6 CADEIRAS E 1 MESA CENTRAL. ESPECIFICACOES: Formada por 6 mesas em formato trapezoidal; 6 cadeiras e uma mesa central, para uso coletivo, tampo de cada mesa confeccionado em resina plastica ABS medindo no minimo 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade. Estrutura do tampo da mesa formado por 3 tubos em aco industrial retangulares medindo 30mm x 20mm e um tubo oblongo medindo 30mm x 16mm. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. Estrutura da mesa formada por duas colunas laterais paralelas em cada lado, de tubo de aco industrial em formato oblongular medindo 20mm x 48mm unindo a estrutura da base do tampo aos pes. Base dos pes em tubos oblongos medindo 20mm x 48mm com espessura de 1.5mm em forma de arco. Ponteiras arqueadas antiderrapante envolvendo totalmente as extremidades dos tubos que compoem os pes, acompanham o formato dos pes e marco, medindo aproximadamente 162mm x 55mm x 52mm e 100mm x 55mm x 52mm com tolerancia de +/-mm, fabricadas em polipropileno virgem, e presa a estrutura por meios de rebites. Cadeira com assento e espaldar baixo fabricados em polipropileno. Assento com no minimo 340mm x 340mm, altura assento/chao entre 340mm e 350mm, presos por parafusos. Espaldar baixo no minimo 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da adeira, fixado por rebites. Ponteiras arqueadas envolvendo as extremidades, medindo aproximadamente 162mm x 55mm x 52mm e 100mm x 55mm x 52mm com tolerancia de +/- 1mm, injetadas em polipropileno virgem e presa a estrutura por rebites de aluminio. Estrutura em tubo de aco industrial tratados por conjuntos de banhos quimicos e soldado atraves do sistema MIG. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1.5mm. Base do assento e interligacao ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto. Uma barra horizontal de reforco em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1.5mm fixa da entre uma das colunas que liga a base do assento aos pes. Base dos pes em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Mesa central sextavada, injetado em polipropileno e fixado a estrutura atraves de 3 parafusos auto atarraxastes invisiveis, cada lado medindo aproximadamente 235mm com tolerancia de +/- 1mm. Tampa injetada em resina plastica na cor bege, com sete cavidades permitindo a divisao dos materiais, sendo 6 cavidades comporta copos. 3 tubos de aco industrial 7/8, formando os pes. Estrutura fabricada em tubo de aco industrial tratados por conjuntos de banhos quimicos, ligados por solda MIG e pintados atraves do sistema epoxi po na cor branca.

* Para assinatura do contrato a empresa vencedora deverá apresentar:

- Laudo emitido por laboratorio quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com o minimo 700micros, tubo reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliario a ser comercializado, assim atendendo ao requisito 4.3.13.1 da NBR 14006/2008.

- Laudo emitido por laboratorio quanto a resistencia a névoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratorio, no minimo 1400horas, com ensaio feito a partir de tubo de aco reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliario a ser comercializado, assim



PREFEITURA MUNICIPAL DE OURO FINO/MG

AV. CYRO GONCALVES, Nº 173

CNPJ: 18671271/0001-34

Lista de Produtos com Preço Médio

Página 2 de 3

Licitação: 000307/21 PREGÃO PRESENCIAL

Item	Código	Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade	Valor Médio	Valor Total
------	--------	------------------------------	---------	------------	-------------	-------------

atendendo ao requisito 4.3.13.1 da NBR14006/2008.

- Laudo emitido por laboratório quando a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400hoas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado, assim atendendo ao requisito 4.3.13.1 da NBR 14006/2008.

- Laudo emitido por laboratório quanto a exposição ao dióxido de enxofre NBR 8096/83, emitido por laboratório, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda.

- Relatório de ensaio de determinação de teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme lei federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares .

- Laudo de ensaio ASTM D2794-93 da resistência de revestimento orgânicos aos efeitos da deformação rápida.

- Laudo conforme NBR 9209:1986 ensaio para determinação da massa de fosfato;

- Ensaio de medição não destrutiva de espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base ferrosa conforme ASTM D7091:2013;

- Laudo emitido por laboratório técnico para confirmação da veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila);

- Laudo elaborado por laboratório acreditado pelo inmetro de ensaio atestando a resistência ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno - ABS, com resistência mínima ao impacto de 150J/m.

- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a flexibilidade do assento e encosto em resina plástica.

2	343.000.006	CONJUNTO PARA REFEITORIO	UN	20	7.944,33	158.886,60
---	-------------	--------------------------	----	----	----------	------------

Conjunto refeitório em resina termoplástica quadripartido medindo 3200mm, com 12 cadeiras - tamanho juvenil

Mesa com tampo quadripartido, confeccionado em resina ABS, medindo 3200mmx800mmx940mm, bordas medindo 30mm sem emendas, fixado a estrutura por meio de parafusos não visíveis, base do tampo da mesa formada por 01 tubo quadrado medindo 25mmx25mm posicionado sob o tampo, fabricado pelo processo de conformação mecânica por dobramento, cobrindo todo o perímetro da mesa resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, 02 barras de sustentação em tubo 50mm x 30mm e toda a barra confeccionada em tubo quadrado 25mm x 25mm e toda a extensão da mesa. 02 colunas verticais laterais unindo o tampo aos pés em tubos oblongos medindo 77mm x 40mm com espessura mínima de 1,2mm, marca do fabricante injetada em auto-relevo no tampo da mesa. Base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco. Uma barra de sustentação em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm fixadas entre as colunas. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 53mm com tolerância de +/- 2,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma corda tampo e presa à estrutura por meios de parafuso.

Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, marca do fabricante injetada em auto-relevo no encosto. Assento com medidas mínimas 400mm x 460mm e medidas máximas 405mm x 465mm, altura assento/chão 380mm aproximadamente sem orifícios, fixado por parafuso. Encosto com medidas mínimas 403mm x 364mm, sem orifícios e com puxador para facilitar o carregamento da cadeira, fixado por rebite. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, duas barras horizontais para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Uma barra horizontal de reforço em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, acompanham o formato dos pés em arco, medindo 495mm x 55mm x 24mm com tolerância de +/- 2,00mm, injetadas em polipropileno virgem e presa a estrutura por parafusos e rebites. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm fazendo a interligação da base do assento com os pés. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm coberto pelo encosto, uma barra horizontal para sustentação sob o assento em tubo 5/8. Base dos pés em tubos oblongos medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade de estrutura e soldado através do sistema MIG.

Cor da estrutura: Branca

Tampo e cadeiras coloridas.

* Para a assinatura do contrato a empresa vencedora deverá apresentar:

- Laudo emitido por laboratório quanto a tinta aplicada espessura e camada de tinta NBR 10443/08, com no mínimo 700 micros, tubo reto com solda, tudo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado, assim atendendo ao requisito 4.3.13.1 da NBR 14006/2008.

- Laudo emitido por laboratório quanto a resistência a nevoa salina NBR 8094/83, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este que deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado, assim atendendo ao requisito 4.3.13.1 da NBR 14006/2008.

- Laudo emitido por laboratório quanto a atmosfera úmida saturada NBR 8095/15, emitido por laboratório, no mínimo 1400 horas, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda, tubo este deve fazer parte do mobiliário a ser comercializado, assim atendendo ao requisito 4.3.13.1 da NBR 14006/2008.

- Laudo emitido por laboratório quanto a exposição ao dióxido de enxofre NBR 8096/83, emitido por laboratório, com ensaio feito a partir de tubo de aço reto com solda.

- Relatório de ensaio de determinação de teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares.



PREFEITURA MUNICIPAL DE OURO FINO/MG

AV. CYRO GONCALVES, Nº 173

CNPJ: 18671271/0001-34

Lista de Produtos com Preço Médio

Página 3 de 3

Licitação: **000307/21** **PREGÃO PRESENCIAL**

Item	Código	Descrição do Produto/Serviço	Unidade	Quantidade	Valor Médio	Valor Total
- Laudo de ensaio ASTM D2794-93 da resistencia de revestimento organicos aos efeitos da deformação rapida; - Laudo conforme NBR 9209:1986 ensaio para determinação da massa de fosfato; - Ensaio de medição não destrutiva da espessura de camada seca de revestimentos aplicados em base ferrosa conforme ASTM D7091:2013; - Laudo emitido por laboratorio tecnico para confirmação de veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila); - laudo elaborado por laboratorio acreditado pelo Inmetro de ensaio atestado a resistencia ao impacto izod do acrilonitrilabutadieno estireno - ABS , com resistencia minima ao impacto de 150j/m. - Laudo emitido por laboratorio quanto a resistencia a flexibilidade do assento e encosto em resina plastica.						
Total ->					14.888,33	394.982,60